

**Nastírací zařízení** slouží pro rovnoměrné nastírání vrstev zeleného sladu na lísku hvozdu, kde pak dochází k řízenému sušení. Nastírací zařízení typu **NZ01** bylo vyvinuto v roce 2009 pro instalaci do stávající historické budovy hvozdu u tuzemského zákazníka, kde vyžadoval minimální stavební zásahy.



Jedná se o automatické nastírací zařízení s vlastním pohonem pojezdu a výškově plynule nastavitelným nastíracím šnekem. Tento typ je určen pro menší hvozdy s šířkou lísky do 8m.

Součástí dodávky nastíracího zařízení byla i vlastní pojezdová dráha, která je tvořena přesnou cévovou tyčí sloužící jak pro zabírání ozubeného kola pojezdu, tak i jako nosná kolejnice pro pojezd mostu nastíracího zařízení.

Celé nastírací zařízení, použité snímače a provedení motorů je dimenzováno do prostředí s teplotou do 80 °C a relativní vlhkostí vzduchu 100 %. Ovládání nastíracího zařízení je z panelu na rozvaděči a je řízeno průmyslovým PLC.

#### Parametry nastíracího zařízení NZ01:

- dopravní výkon 100 m<sup>3</sup>/hod
- celkový příkon 5,2kW
- hmotnost zařízení 2380 kg
- zdvih nastíracího šneku 450 mm

Šířku nastíracího zařízení nebo způsob ovládní je možno upravit dle požadavku zákazníka.

#### Přednosti nastíracího zařízení NZ.01:

- Možnost zvedání nastíracího šneku v rozmezí 45 cm výšky. Celková výška nastírané vrstvy je dána základní výškou uložení pojezdové dráhy od lísky.
- Automatický pojezd (krok) nastíracího zařízení při nastřeni jedné řady.
- Délka automatického pojezdu (kroku) je uživatelsky definovatelná.

Pro zajištění automatického krokování je zařízení osazeno provozními a havarijními snímači zahlcení nastíracího šneku. Pro hlídání koncových poloh pojezdu jsou osazeny provozní a havarijní snímače polohy.



Od započetí vývoje nastíracího zařízení NZ01, přes vlastní výrobu a montáž bylo zařízení předáno zákazníkovi k užívání za pouhé 3 měsíce. Tato rychlost byla dána precizním zpracováním ve 3D modelovém systému SolidWorks a následnou výrobou prostřednictvím přesného pálení a CNC soustružení. Samotnému vývoji předcházelo podrobné zaměření budovy a budoucího umístění nastíracího zařízení včetně hledání optimalizovaného řešení tak, aby se předešlo jakémukoliv zdržení při extrémně krátkém čase poskytnutému pro montáž nového nastíracího zařízení.

#### **PROJECT MALT spol. s r.o.**

Sídlo firmy: Makarenkova 163/3

779 00 Bystrovany

Česká republika

Provozovna: Železniční 512/7

779 00 Olomouc

Česká republika

IČ: 277 85 424, DIČ: CZ27785424

kontakt: [obchod@project-malt.cz](mailto:obchod@project-malt.cz)

[www.project-malt.cz](http://www.project-malt.cz)

Ing. Jiří Vacek

tel: + 420 739 439 001

Ing. Jan Vacek

tel: + 420 776 023 889

Roman Filipec

tel: + 420 778 082 118

